

Réalisation de cousoirs

1 Orientation de la réalisation

L'objectif initial était de réaliser un ou plusieurs petits cousoirs bon marché, facilement transportables.

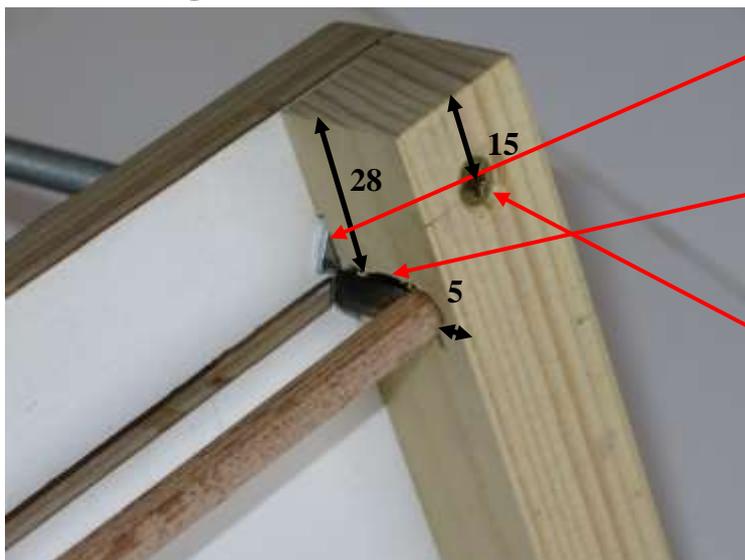
La récupération d'une chute de contreplaqué et l'achat de profilés bois ronds de 1000 mm de long a conduit à la réalisation de 3 cousoirs tels que présentés ci-dessous, mais toutes les cotes peuvent bien évidemment être modifiées.

2 Nomenclature pour chaque cousoir (tel que réalisé)

Désignation	Dimensions (mm)	Quantité
Plaque contreplaqué	340x240x15	1
Tasseau bois	25x25x240	2
Profilé bois rond	D = 18 L = 330	1
Tourillon	D = 8 L = 310	1
Tige filetée	M8 L = 310	2
Ecrou à frapper	M8	2
Ecrou frein	M8	2
Ecrou standard	M8	2
Ecrou papillon	M8	4
Rondelle	8x18	2
Rondelle	8x30	2
Vis bois agglo	3x15	4
Vis bois agglo	4x25	6

3 Réalisation

3.1 Usinage des tasseaux



Lamage de 1 mm de profondeur pour la tête de l'écrou à frapper

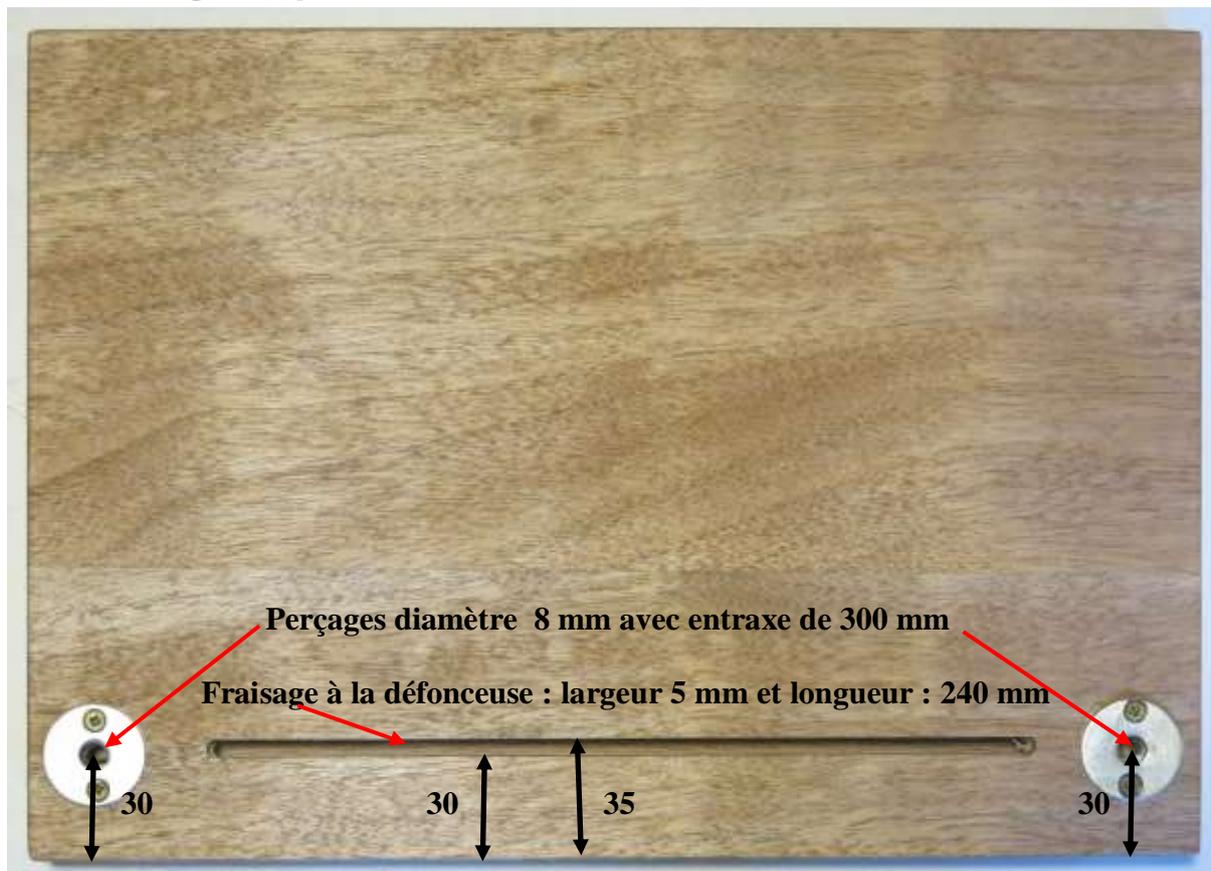
Fraisage à la défonceuse

- Fraise diamètre 10 mm
- Profondeur : 12 mm

Perçage et fraisage de 3 trous de diamètre 4 mm dans chaque tasseau

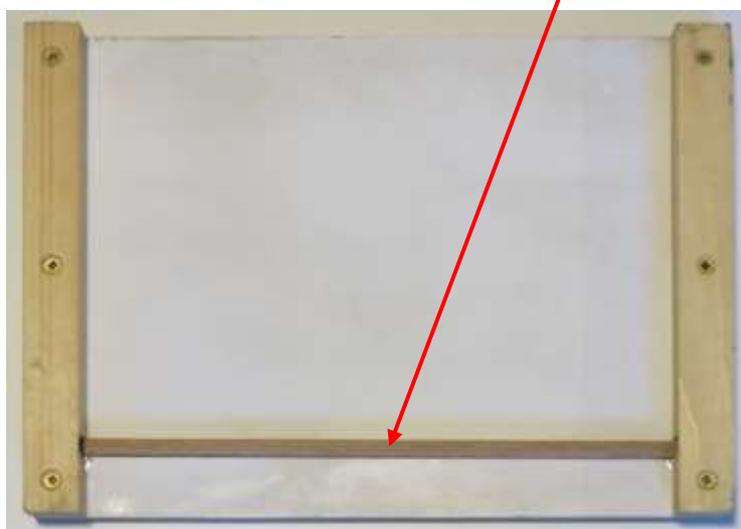
Réalisation de cousoirs

3.2 Usinage du plateau



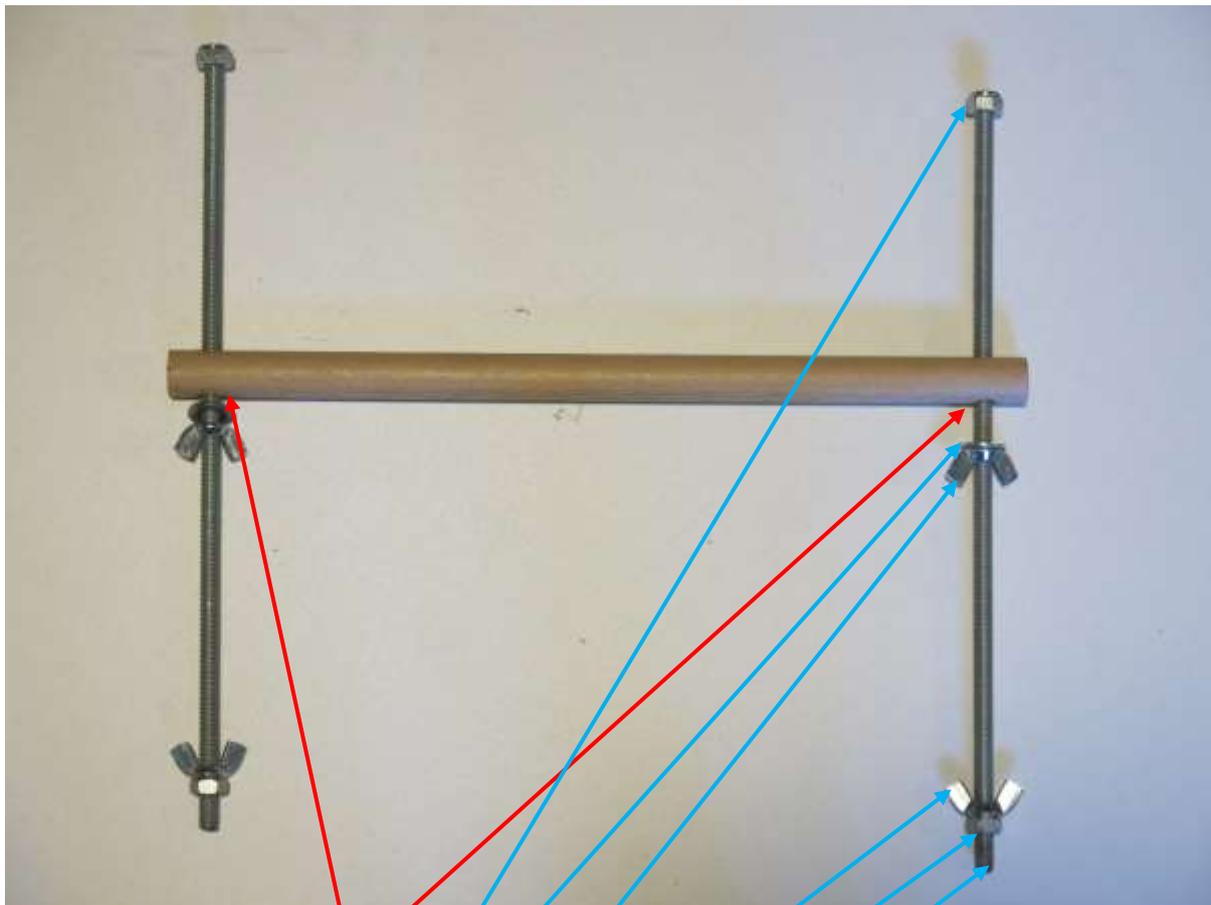
3.3 Montage du plateau

- Mise en place des écrous à frapper et des rondelles de diamètre extérieur 30 mm par serrage avec tige filetée et écrou
- Perçage et fraisage des trous de 3 mm dans les rondelles (maintenues en place par le serrage avec l'écrou M8)
- Fixation des rondelles par 4 vis bois/agglo 3x15
- Fixation des tasseaux par 6 vis sans oublier la tige bois de fixation des ficelles



Réalisation de cousoirs

3.4 Montage des tiges filetées et de la barre horizontale



- Perçage de 2 trous de diamètre 9 mm avec un entraxe de 300 mm dans le profilé bois rond
- Vissage des différents écrous comme indiqué sur la photos ci-dessus
 - Erou frein
 - Rondelle
 - Erou papillon
 - Erou papillon
 - Erou standard
- Blocage de l'érou standard et de l'érou papillon avec une longueur de filetage libre de 14 à 15 mm